

SCHEMA TECNICA

CEM II/A-LL 42,5 R Cemento Portland al calcare

Prodotto	Cemento Portland al calcare tipo II/A-LL 42,5R secondo EN 197-1, insaccato nello stabilimento di San Vito al Tagliamento (PN) .
Composizione	Clinker, gesso, calcare (LL).
Applicazione	Cemento per tutti i tipi di applicazioni standard, produzione calcestruzzo, malte, intonaci, manufatti, etc.
Proprietà	Il cemento è caratterizzato dal rapido sviluppo delle resistenze iniziali, e ottime resistenze finali, conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 197-1 ed è dotato di marchio come previsto dal Regolamento comunitario 305/2011/EU. Questo prodotto contiene un agente riducente che permette di mantenere i livelli di CROMO VI idrosolubile, sul peso totale a secco del cemento, inferiori allo 0,0002%.
Dati tecnici	Resistenza a compressione secondo EN 196 2 giorni 26-30 MPa 28 giorni 50-54 MPa Tempo di presa 160-200 min SO ₃ < 3,0 % Cromo esavalente secondo Regolamento (CE) Nr.1907/2006.
Confezione	In sacco da 25 kg.
Stoccaggio	In luogo asciutto, privo di fonti di calore e sugli imballi originali (sacco). Il prodotto fornito in sacco dovrà essere consumato entro 3 mesi dalla data di confezionamento.
Controllo Qualità	Prove di conformità da test di controllo interni. Numero di identificazione dell'organismo di certificazione: 1404-CPR-2795 .

Le indicazioni da noi fornite al fine di agevolare i clienti, basate sulle nostre esperienze e sull'attuale livello delle conoscenze pratiche e tecniche, risultano non vincolanti e non danno vita ad alcun vincolo contrattuale o ad impegni secondari derivanti dal contratto d'acquisto. Esse non esonerano l'acquirente dal verificare di persona e su propria responsabilità i nostri prodotti in relazione alla loro adeguatezza allo scopo applicativo previsto. La nostra rete di rappresentanti garantisce una rapida consulenza e fornitura.

**Con la pubblicazione di questa scheda tutte quelle precedenti
perdono la loro validità.**

Data: aprile 2019

